

Instrukcja eksploatacji i obsługi

**KPZ 52E-9-1,
Elektronika monitorowa - stal
nierdzewna**

Spis treści

Świadectwo CE	4
Usługi serwisowe i gwarancja	5
Rozpakowywanie	5
Wskazówki ogólne	6
Zasilanie elektryczne	6
Informacja dotycząca unikania uszkodzeń	7
Narażenie na działanie cieczy	7
Optymalne warunki eksploatacji	7
Obchodzenie się z wyświetlaczem	8
Konserwacja i utrzymanie w stanie sprawności	8
Praca urządzenia KPZ 52-9-1	9
Test własny wyświetlacza	9
Faza rozgrzewania	9
Przyczyny ewentualnych złych pomiarów wagi	9
Wyświetlacz KPZ 52-9-1	10
Wyświetlacz	11
Klawisze	12
Zerowanie	13
Tarowanie	13
Brutto/Netto	13
Liczenie sztuk	14
Optymalizacja ilości sztuk	15
Dodatkowe funkcje	16
Automatyczne wyłączenie	16
Podświetlenie tła	17
Seryjne złącze RS232	18
Ustawienia	18
Wyjście z ustawień	19
Parametry RS232	19
Moduł rozkazu	24
Załącznik- tabela ASCII	27
Przegląd programu	28

CE
Świadectwo

Zaświadczamy niniejszym, iż dostarczony wyświetlacz typu:

KPZ 52-9-1

spełnia wymagania dyrektywy 89/336/WE przy zastosowaniu
EN - 55011 (1991) waga A i EN-45501 (1992).

Klaus-Peter Zander GmbH

UWAGA !!!

Prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji eksploatacji i obsługi przed zainstalowaniem i uruchomieniem wagi. W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt z producentem lub lokalnym sprzedawcą.

Usługi serwisowe i gwarancja

Producent zapewnia, że każde wyprodukowane przez nią urządzenie jest wolne od wad materiałowych i produkcyjnych. Roszczenia gwarancyjne ograniczają się do tych elementów urządzenia, które okażą się wadliwe pod względem materiałowym i produkcyjnym w trakcie normalnej, prawidłowej eksploatacji i przepisowej konserwacji.

Okres gwarancji wynosi 24 miesiące licząc od dnia dostawy do Kupującego, przy założeniu, że reklamacja zostanie przez Kupującego do producenta lub sprzedawcy przesłana niezwłocznie z odpowiednim uzasadnieniem.

Odpowiedni element należy przesłać zwrotnie do producenta lub sprzedawcy na własny koszt, aby gwarant miał możliwość sprawdzenia wady.

Gwarancja nie obejmuje szkód powstałych na skutek nadmiernego obciążenia urządzenia lub na skutek innego niewłaściwego użytkowania, nieprzestrzegania instrukcji obsługi lub wypadku przy urządzeniu, wyposażeniu dodatkowym lub innym sprzęcie.

Ponadto gwarancja nie obejmuje urządzeń, wyposażenia dodatkowego ani pozostałych akcesoriów, które były naprawiane przez inne osoby niż uprawniony przez producenta personel lub które zostały zmodyfikowane w taki sposób, który zmienił ich przeznaczenie wykonawczo-użytkowe.

Gwarancja wygasa automatycznie w przypadku stwierdzenia zmian, operacji lub innych napraw dokonanych przez osoby nieuprawnione do tego przez producenta.

ROZPAKOWYWANIE

Przy rozpakowywaniu użytkownik znajdzie w opakowaniu:

- 1) **niniejszą instrukcję obsługi i eksploatacji**
- 2) **wyświetlacz KPZ 52-9-1**
- 3) **zasilacz**

Uwaga:

Nie wyrzucać kartonu i materiałów opakowaniowych. Mogą one przydać się na wypadek dłuższego transportu.

Zasilanie elektryczne

Zasilacz

Używać podczas eksploatacji tylko oryginalnego zasilacza firmy KPZ.

Stosowanie urządzeń od obcych dostawców może skutkować poważnymi uszkodzeniami wyświetlacza elektronicznego.

W przypadku upadku zasilacza lub uszkodzenia innego rodzaju sprawdzić napięcie zasilania (12 V). Jeśli uszkodzenie to miało wpływ na działanie zasilacza, zamówić niezwłocznie nowy zasilacz KPZ. Uszkodzenia zasilacza mogą zmniejszyć moc ładowania lub całkowicie ją wyeliminować.

Akumulator (opcja):

Zalecane jest ładowanie akumulatora przez noc. Dzięki temu zapewnione będzie dostateczne napięcie akumulatora przez cały dzień. Dzięki technice ładowania o ograniczonym napięciu nie jest możliwe nadmierne naładowanie akumulatora.

Układ elektroniczny przewodzi prąd również w stanie wyłączonym. Po dłuższych przerwach (urlopie zakładowym itp.) zaleca się zatem ponowne naładowanie akumulatora lub pozostawienie go podłączonym przez ten cały czas do gniazdka zasilania.

Przed pierwszym uruchomieniem zaleca się akumulator naładować do pełna. Podłączyć urządzenie KPZ do miejscowego źródła prądu (230 V) i naładować całkowicie akumulator przy wyłączonym wyświetlaczu.

Do ładowania akumulatora używać tylko oryginalnej ładowarki KPZ. Stosowanie urządzeń od obcych dostawców może skutkować poważnymi uszkodzeniami akumulatora i wyświetlacza elektronicznego.

W przypadku upadku ładowarki lub uszkodzenia innego rodzaju sprawdzić napięcie zasilania (12 V). Jeśli uszkodzenie to miało wpływ na działanie ładowarki, zamówić niezwłocznie nową ładowarkę KPZ. Uszkodzenia ładowarki mogą zmniejszyć moc ładowania lub całkowicie ją wyeliminować. Oznacza to, że akumulator w krótkim czasie wyładuje się całkowicie, co w większości przypadków prowadzi do uszkodzenia akumulatora.

Wskazówki dotyczące unikania uszkodzeń

Przy czyszczeniu urządzenia uważać na to, aby do obudowy układu elektronicznego lub skrzynki bateryjnej nie dostała się woda.

Wyświetlacz ten nie posiada żadnych mechanicznych części zużywalnych. Wyświetlacz ten nie może być narażony na działanie temperatur ekstremalnych poniżej 10 °C lub powyżej 40 °C.

Narażenie na działanie cieczy

Wyświetlacz czyścić wyłącznie w sposób opisany w poniższych instrukcjach. W przypadku dostania się cieczy do obudowy, wyciągnąć wtyczkę z sieci i przed ponownym jego uruchomieniem przekazać urządzenie do kontroli przez wykwalifikowany personel konserwacyjny.

Optymalne warunki eksploatacji

Aby podczas ważenia uzyskiwać najdokładniejsze wyniki, wyświetlacz należy używać w miejscach, w których panują następujące warunki:

- Podłoże musi być równe i poziome
- Podłoże musi być stabilne i nie może być narażone na działanie wibracji

- Urządzenie nie może być narażone na długotrwałe działanie promieni słonecznych
- Nie używać w miejscach, w których występują gazy korozyjne.
- Miejsce powinno być wolne od kurzu
- Temperatura otoczenia -10°C do 40°C
- Względna wilgotność powietrza 40 do 70% (nie instalować w pobliżu nawilżaczy powietrza!)
- Nie używać w pobliżu innych urządzeń elektronicznych, gdyż w miejscach tych wystąpić mogą interferencje.
- Nie używać w pobliżu urządzeń grzewczych i otworów wylotowych instalacji klimatyzacyjnych, aby waga nie była narażona na działanie wysokich wahań temperatury.

Należy przestrzegać:

- Podejmować tylko takie środki konserwacji i usuwania usterek, które opisane zostały w niniejszym podręczniku.
- Uważać, aby do urządzenia wskazującego nie dostała się żadna ciecz, aby nie mogło wystąpić zagrożenie pożarowe lub porażeniowe.
- Nie otwierać urządzenia wskazującego, gdyż w przeciwnym razie istnieje ryzyko porażenia prądem!

Obchodzenie się z wyświetlaczem

Pomimo solidnego wyglądu wyświetlacza, każdy jego element zawiera czułe podzespoły elektroniczne, które mogą zostać uszkodzone przez nieuważne się z nimi obchodzenie.

Konserwacja i utrzymanie w stanie sprawności:

Konserwacja : Do czyszczenia wyświetlacza nie używać nigdy agresywnych środków czyszczących, acetonu lub innych rozpuszczalników eterycznych takich jak rozcieńczalnik czy alkohol.

Codzienna konserwacja : Platformę czyścić przy użyciu wilgotnej szmatki i/lub przemyć łagodnym środkiem.

Przechowywanie przez dłuższy okres

Naładować całkowicie akumulator (o ile jest dostępny). Wyczyścić wyświetlacz i położyć go w miejscu suchym i wolnym od kurzu. Ładować akumulator od czasu do czasu, ponieważ rozładowuje się on podczas magazynowania.

PRACA WYŚWIETLACZA KPZ 52-9-1

Test własny wyświetlacza

Gdy waga zostanie włączona rozpoczyna się natychmiast test własny wagi. Na wyświetlaczu objawia się to zliczaniem od - 88888 - do - 00000 -. Zwrócić uwagę na to, aby wszystkie ikony na wyświetlaczu pokazywały się w całości, aby uniknąć późniejszego zapisu błędnych wyników pomiaru. Waga jest gotowa do użytku, gdy wyświetlony zostanie stan wyrównania zerowego. Jeśli waga nie wyświetli „0“, przestawić wyświetlacz na „0“ za pomocą klawisza $\rightarrow 0 \leftarrow$,

Faza rozgrzewania

Przed pierwszym uruchomieniem zaleca się wyraźnie nie użytkować urządzenia przez 10 minut.

Kontrola dokładności

Wyświetlacz ten nie posiada żadnych mechanicznych części zużywalnych. Przy prawidłowej i normalnej obsłudze nie ma możliwości dokonania jakichkolwiek zmian. Niemniej jednak przy dłuższym użytkowaniu może nastąpić odchylenie dokładności na skutek czynników zewnętrznych lub poprzez działanie innych komponentów. Dla własnego bezpieczeństwa zalecamy zatem przeprowadzać kontrolę dokładności w odpowiednich odstępach czasu przy użyciu odpowiednich wag wzorcowych.

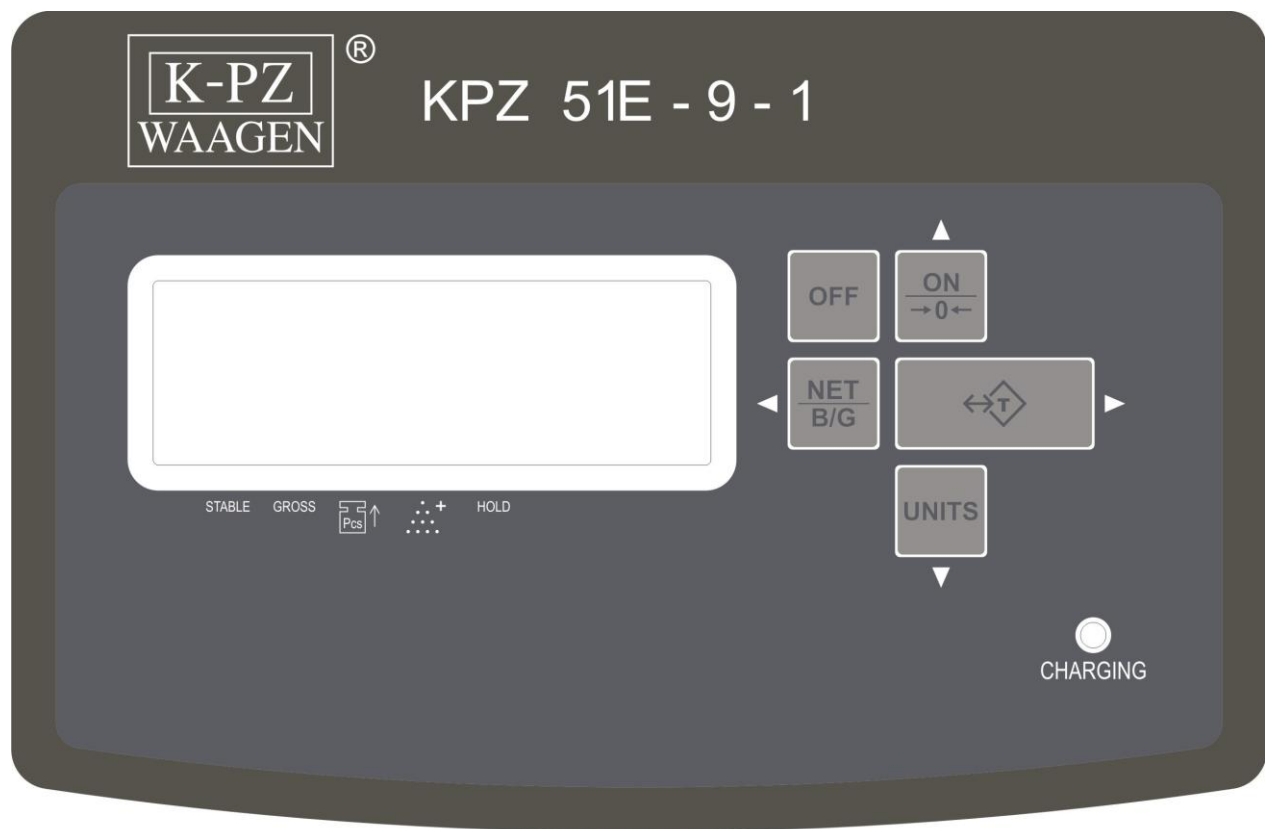
Przyczyny ewentualnych złych pomiarów wagi :

Wyświetlacz może wskazywać wagi z odchyleniami, gdy :

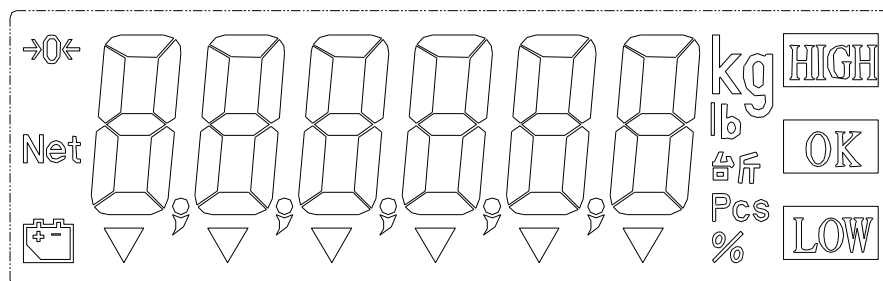
Platforma " leży ", ponieważ pod platformą znajduje się jakiś przedmiot lub brud.

Platforma jest lub będzie obciążona po włączeniu w przypadku kontroli działania.

- Zasilanie elektryczne jest nieprawidłowe.
- Platforma jest lub będzie obciążona po włączeniu w przypadku kontroli działania.
- Platforma nie posiada swobody ruchu
- Przerwane jest połączenie między wyświetlaczem a platformą



Widok ekranu



Ikony na ekranie

→0← : Waga znajduje się w pozycji zerowej

Net : Wyświetlana jest wartość wagi netto
(aktywna tara)

τ STABLE : Waga znajduje się w pozycji spoczynkowej (brak zmiany ciężaru)

τ GROSS : Wyświetlana jest wartość wagi brutto

τ : Zbyt niska waga jednostkowa

τ : Zbyt niska waga odniesienia

τ HOLD : Aktywna jest funkcja Hold

: Paski pokazują stan naładowania akumulatora.
Migający symbol baterii wskazuje na niskie napięcie w akumulatorze. Akumulator musi zostać doładowany.

kg : Wskazanie wagi w kilogramach





Opcja wartości zadanych

HIGH : Ponad wartością zadaną HIGH (2-ga wartość)

OK : Między wartością zadaną HIGH i LOW (2-ga i 1-a wartość)

LOW : Poniżej wartości zadanej LOW (1-a wartość)

Informacje dotyczące klawiatury

Klawisz	Opis
ON	Wcisnąć ten przycisk, aby włączyć wagę. Waga jest gotowa do użytku, gdy na wyświetlaczu pojawi się ikona  .
OFF	Wcisnąć ten klawisz, aby wyłączyć wagę.
 ZERO	Za pomocą tego klawisza sprowadza się wagę do środkowego położenia zerowego. Wcisnąć ten klawisz, gdy waga bez obciążenia nie wskazuje wartości 0,0 . Na ekranie pojawia się ----- i waga przestawia się na zero, gdy wartość ciężaru jest stabilna. -Zakres funkcyjny wynosi $\pm 2\%$ udźwigu wagi. -Maksymalny zakres ważenia pozostaje w 100 % zachowany.
 TARE	Wciśnięcie tego klawisza umożliwia starowanie do zera ciężaru znajdującego się na platformie (np. zbiornika) lub wartości wskazanej na wyświetlaczu. Na ekranie pojawia się ----- aż wartość ciężaru ustabilizuje się. Następnie wyświetlacz jest zerowany i na ekranie pojawia się "Net" . -Zakres tarowanie wynosi 100% udźwigu wagi. -Istnieje możliwość wielokrotnego tarowania. -Maksymalny zakres ważenia (Max) zmniejsza się o wartość tary. -Podczas tarowania pełnego zbiornika przy zdejmowaniu ciężaru wyświetlana jest wartość ujemna. -Ujemne wartości ciężaru mogą być z powrotem starowane na wartość 0.0. Usuwanie tary : Zdjąć całe obciążenie z platformy i wcisnąć klawisz  , na ekranie pojawia się τ GROSS.
NET GROSS	Klawisz ten służy do przełączania między wskazaniem wagi netto i brutto. Ikony „ Net “ lub τ GROSS pozwalają rozpoznać jaka wartość wagi jest wyświetlana. Klawisz τ GROSS jest aktywny tylko wtedy, gdy waga została starowana. Po przełączeniu na wartość brutto (τ GROSS) pozostałe klawisze są zablokowane .
UNITS	Klawisz ten służy do przełączania między jednostką miary kg, a ilością sztuk (szt.). Jeśli aktywne są inne jednostki, mogą one także zostać tu wybrane.

Funkcje wagi KPZ 52-9-1

Zerowanie

Jeśli waga bez obciążenia nie wskazuje 0,0, wskazanie to zeruje się wciśnięciem klawisza **→0←**. Operacja ta jest możliwa w zakresie 2% maksymalnego udźwigu wagi.

Tarowanie

Jeśli waga ma wskazywać tylko ciężar np. samej zawartości zbiornika, położyć pusty zbiornik na wadze i wcisnąć następnie klawisz **↔**. Waga wskazuje teraz wartość 0,0. Na ekranie pojawi się ikona **NET**. Po napełnieniu zbiornika wskazywana będzie tylko zawartość zbiornika.

- Istnieje możliwość wielokrotnego tarowania.
- Istnieje możliwość częściowego odejmowania tary.

Usuwanie tary: Zdjąć cały ciężar z platformy i wcisnąć klawisz **↔**. Ikona **GROSS** (Brutto) oznaczony zostanie znakiem τ na ekranie.

Brutto/Netto

Aby wyświetlić łączną wagę zbiornika i jego zawartości, należy wcisnąć klawisz **$\frac{NET}{GROSS}$** . Symbol **GROSS** (Brutto) oznaczony zostanie teraz znakiem τ na ekranie i wyświetlona zostanie waga łączna. Wcisnąć ponownie klawisz **$\frac{NET}{GROSS}$** , na ekranie ponownie pojawi się waga zawartości zbiornika i ikona **NET** (Netto).

Liczenie sztuk

Waga KPZ 2-03-5 wyposażona jest w prostą funkcję liczenia sztuk. Można używać ilości referencyjnych o wielkości 10, 20, 50, 100, 200 sztuk.

Wcisnąć klawisz **UNITS** tak długo, aż na ekranie pojawi się oznaczenie **Pcs** (sztuki). Następnie za pomocą klawisza **$\frac{NET}{GROSS}$** ilość referencyjną ilości sztuk. Na ekranie pojawi się: **☐ 10 ☐ 20 ☐ 50 ☐ 100 ☐ 200**

Ustawić ilość referencyjną ilości sztuk na platformie i wcisnąć klawisz **UNITS**.

Na ekranie pojawi się - - - - - . Po ustabilizowaniu się ciężaru wyświetlana jest ilość sztuk i można dokładać elementy, które mają być liczone.

Aby powrócić do trybu ważenia, wciskać klawisz **UNITS** tak długo, aż wskazana zostanie żądana jednostka wagi.

Optymalizacja ilości sztuk KPZ 51E-9-1

Należy przestrzegać, żeby ciężar sztuki nie był mniejszy niż krok podziałki wagi i aby ilość referencyjna nie była większa niż 100 kroków podziałki.

Przebieg optymalizacji ilości sztuk:

Jeśli na wagę położymy więcej sztuk niż 10% i mniej niż 100% ostatniej ilości referencyjnej sztuk waga automatycznie obliczy i zoptymalizuje ciężar sztuki. Zabrzmi sygnał potwierdzający.

Przykład:

Przeprowadzamy określenie ciężaru sztuk z ilością referencyjną 20 sztuk.

Na wagę należy położyć więcej niż 10% ostatniej ilości referencyjnej (=2 sztuki) dołożyć do tych sztuk maksymalnie ale nie więcej niż 100% ostatniej ilości referencyjnej (=20 sztuk).

Po uzyskaniu stabilności zabrzmi sygnał potwierdzający i referencyjna ilość sztuk będzie zoptymalizowana.

Jeśli dołoży się 20 sztuk, ilość sztuk zostanie zoptymalizowana przy 40 sztukach.

Następnie można dokładać kolejne sztuki ale maksymalnie do 40 sztuk (a więc do ogólnej ilości 80 sztuk).

Ustawienie automatycznego wyłączenia

Postępowanie	Wyświetlacz*
Przy włączonej wadze nacisnąć równocześnie przyciski [NET/B/G] i [ON/ZERO].	01 FnC
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC <u>00</u>
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC <u>00</u>
Nacisnąć 2 razy przycisk [ON/ZERO].	FnC <u>02</u>
Potwierdzić przyciskiem [TARE].	A oFF <u>0</u>
Dokonać wyboru następującymi przyciskami [ON/ZERO] lub [UNITS]: 0 = wyłączenie automatycznego rozłączenia 1 = waga wyłączy się automatycznie po 1 minucie 2 = waga wyłączy się automatycznie po 2 minutach ... 9 = waga wyłączy się automatycznie po 9 minutach	A oFF <u>2</u>
Wybór potwierdzić przyciskiem [TARE].	FnC <u>00</u>
Wyłączyć wagę przyciskiem [OFF].	

*Przypis: podkreślone segmenty w kolumnie- wyświetlacz- mrugają

Ustawienie podświetlenia tła

Postępowanie	Wyświetlacz*
Przy włączonej wadze nacisnąć równocześnie przyciski [NET/B/G] i [ON/ZERO].	01 FnC
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC <u>00</u>
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC <u>00</u>
Nacisnąć 1 raz przycisk [ON/ZERO].	FnC <u>01</u>
Potwierdzić przyciskiem [TARE].	BL oFF
Dokonać wyboru następującymi przyciskami [ON/ZERO] lub [UNITS]: on = aktywacja automatycznego podświetlenia tła (podświetlenia tła jest aktywne jeśli na wadze znajduje się ciężar większy niż 10d kroków podziałki lub jeśli wciśnięty jest jakiś przycisk. Jeśli wartość ciężaru jest mniejsza niż 10d podświetlenie tła wyłączy się po 10 minutach.) oFF = wyłączenie automatycznego podświetlenia tła	BL on
Wybór potwierdzić [TARE].	FnC <u>00</u>
Wagę wyłączyć przyciskiem [OFF].	

*Przypis: podkreślone segmenty w kolumnie –wyświetlacz- mrugają

Ustawienie seryjnego złącza RS232

Wywołanie modułu ustawienia RS232

Postępowanie	Wyświetlacz
Przy włączonej wadze nacisnąć równocześnie przyciski [NET/B/G] i [ON/ZERO].	01FnC
Nacisnąć przycisk [UNITS].	03 r5 1
Nacisnąć przycisk [TARE].	r5 100
r5 1 wybór ustawić przyciskami: [[ON/ZERO] = ▲ [UNITS] = ▼ [TARE] = ► [NET/B/G] = ◀	r5 100
r5 100 ⇒ RS232 wyjście z modułu ustawień r5 101 ⇒ ustawienie parametrów łącza r5 102 ⇒ ustawienie protokołu komunikacji r5 103 ⇒ ustawienie formatu wyjściowego r5 104 ⇒ ustawienie rodzaju transmisji r5 105 ⇒ ustawienie szybkości transmisji r5 106 ⇒ ustawienie automatycznego przesyłania przy zerze r5 107 ⇒ Resetowanie automatycznego przesyłania r5 108 ⇒ Ustawienie obsługi wyprowadzenia	r5 101
Wyjaśnienie patrz: "Parametry seryjnego złącza"	
Potwierdzić przyciskiem [TARE].	r5 101

Wyjście z modułu ustawienia RS232 100



Postępowanie	Wyświetlacz
Potwierdzić 100 przyciskiem [TARE] aby zakończyć wprowadzanie.	03 1
Nacisnąć przycisk [ON/ZERO].	00 00
Potwierdzić przyciskiem [TARE] aby wyjść z modułu ustawień.	0.0 g

Parametry seryjnego złącza


Ustawienie parametrów łącza 101

Postępowanie	Wyświetlacz
Dokonać wyboru za pomocą przycisku [ON/ZERO] lub [UNITS]: 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bits/sec)	b 9600
Potwierdzić wartość przyciskiem [TARE]. (Aby zakończyć wprowadzanie danych należy wybrać inny parametr 1 lub wprowadzić 100)	101

Ustawienie protokołu komunikacji r5 102

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Aby dokonać wyboru należy nacisnąć przycisk [ON/ZERO] lub [UNITS]:</p> <p>n 8 1, E 7 1, O 7 1</p>	
<p>Potwierdzić wartość przyciskiem [TARE].</p> <p>(Aby zakończyć wprowadzanie danych należy wybrać inny parametr r5 1 lub wprowadzić r5 100)</p>	

Ustawienie formatu wyjściowego r5 103

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Dokonać wyboru za pomocą przycisku [ON/ZERO] lub [UNITS] :</p> <p>F-n 0 = Wyświetlona wartość</p> <p>F-n 1 = ciężar brutto</p> <p>F-n 2 = ciężar netto</p> <p>F-n 3 = Wyświetlona wartość w formacie 'simple'</p> <p>F-n 4 = ciężar brutto w formacie 'simple'</p> <p>F-n 5 = ciężar netto w formacie 'simple'</p> <p>F-n 6 = status Hi/Lo/OK + wyświetlona wartość w formacie 'simple'</p> <p>F-n 7 = status Hi/Lo/OK + ciężar brutto w 'simple'</p> <p>F-n 8 = status Hi/Lo/OK + ciężar netto w 'simple'</p> <p>F-n 9 = wartość tary</p>	

<p>Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].</p> <p>(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr $r5 \mid$ lub wprowadzić $r5 \mid 00$)</p>	$r5 \mid 03$
---	--------------

Ustawienie rodzaju transmisji $r5 \mid 04$

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Dokonać wyboru za pomocą przycisku [ON/ZERO] lub [UNITS]:</p> <p>$Co\bar{n}And$ = moduł rozkazu, wyprowadzanie danych przez wprowadzenie rozkazu</p> <p>$SE\bar{E}R\bar{A}$ = sekwencyjna transmisja</p> <p>$Auto$ = automatyczna transmisja przy zatrzymaniu wagi</p> <p>$r5-off$ = wyłączenie</p>	$Co\bar{n}And$
<p>Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].</p> <p>(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr $r5 \mid$ lub wprowadzić $r5 \mid 00$)</p>	$r5 \mid 04$

Ustawienie szybkości transmisji r₅ 105

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Wybór dokonać przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS]:</p> <p>r₅ 1 = 1 time/sec r₅ 2 = 2 times/sec r₅ 4 = 4 times/sec r₅ 8 = 8 times/sec r₅ 16 = 16 times/sec r₅ 11 = More than 16 times/sec</p>	r ₅ 4
<p>Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].</p> <p>(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr r₅ 1 lub wprowadzić r₅ 100)</p>	r ₅ 105

Ustawienie automatycznej transmisji od zera r₅ 106

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Dokonać wyboru przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS] :</p> <p>≡ - b 00 = 00 podziałek wartości ciężaru ≡ - b 01 = 01 podziałek wartości ciężaru . . . ≡ - b 99 = 99 podziałek wartości ciężaru</p>	≡ - b 05
<p>Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].</p> <p>(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr r₅ 1 lub wprowadzić r₅ 100)</p>	r ₅ 106

Ustawienie resetowania automatycznej transmisji r5 107

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Dokonać wyboru przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS]:</p> <p>0 - 00 = 00 podziałek wartości ciężaru 0 - 01 = 01 podziałek wartości ciężaru</p> <p style="text-align: center;">⋮</p> <p>0 - 99 = 99 podziałek wartości ciężaru</p>	0 - 00
<p>Potwierdzić wartość przyciskiem [TARE]. (Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr r5 1 lub wpisać r5 100)</p>	r5 107

Ustawienie warunków emisji r5 108

Postępowanie	Wyświetlacz
<p>Dokonać wyboru przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS]:</p> <p>ALL - P = ciągle wyprowadzanie danych 555 - P = Wyprowadzanie danych tylko przy stabilności (nie emituje żadnych danych jeśli jest niedociążenie / przeciążenie lub niestabilność)</p>	ALL - P
<p>Potwierdzenie wartości przyciskiem [TARE]. (Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr r5 1 lub wpisać r5 100)</p>	r5 108

☞ Moduł rozkazu

Moduł rozkazu format A

Host	Command
Slave	Command

MZ	Zero	SO	Moduł rozkazu
MT	Tara	UA	Przełącza w pierwszą jednostkę
MG	Brutto	UB	Przełącza w drugą jednostkę
MN	Netto	UC	Przełącza w trzecią jednostkę
CT	Anulowanie tary	UD	Przełącza w czwartą jednostkę
SC	Sekwencja emisji	UE	Przełącza w piątą jednostkę
SA	Automatyczna emisja	UF	Przełącza w szóstą jednostkę
%	Wstrzymanie sekwencji emisji i przełączenie do modułu rozkazu		

Przypis: UA ~ UF są zależne od konfiguracji wagi

Moduł rozkazu format B

Host	Command
Slave	Data

RW	Odczytuje wskazany ciężar	RH	Odczytuje ciężar brutto (simple)
RG	Odczytuje ciężar brutto	RI	Odczytuje ciężar netto (simple)
RN	Odczytuje ciężar netto	RJ	Odczytuje wartość zadaną + wskazany ciężar (simple)
RT	Odczytuje wartość tary	RK	Odczytuje wartość zadaną + ciężar brutto (simple)
RB	Odczytuje wskazany ciężar (simple)	RL	Odczytuje wartość zadaną + ciężar netto (simple)

Przypis: a. przed rozkazem dodać %, aby odczytać ciąg
b. przed rozkazem dodać # , aby odczytać tylko jedną stabilną wartość

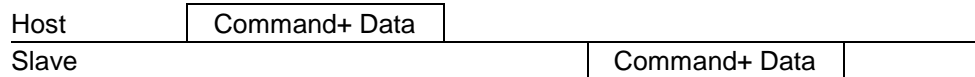
Odczytanie wartości zadanej

RSHI	Odczytanie wartości "HI"
RSLO	Odczytanie wartości "LO"

Przykład: RSLO<CR><LF>

Odpowiedź: RSLOXXXXXX<CR><LF>

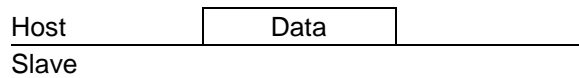
Moduł rozkazu format C



WSHI	Wartość "HI"
WSLO	Wartość "LO"

Przykład: WSHI001000<CR><LF>
Odpowiedź: WSHI001000<CR><LF>

Moduł rozkazu format D



Wartość (e.g. Price) ??						Pozycja punktu dziesiętnego	CR	LF
1	2	3	4	5	6	1		

Jeśli KPZ 52E-9-1 wyśle ten rozkaz
wówczas pojawi się na wyświetlaczu:



12345.6

- 📄 Komunikaty błędów:
- E1: błędny rozkaz
 - E2: błąd rozkazu formatu (złe parametry)
 - E3: Rozkaz nierozpoznany

Format danych wyjściowych

Format 'Weight'

Gross	S	T	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	5	6	7	SP	SP	o	z	CR	LF
Net	S	T	,	N	T	,	+	1	.	2	3	.	4	5	6	t	l	.	g		
Tare	S	T	,	T	R	,	+	0	1	2	.	3	4	5	6	SP	SP	k	g		
Plus OL	O	L	,	G	S	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Minus OL	O	L	,	G	S	,	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Unstable	U	S	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	.	5	6	SP	SP	l	b		

Format 'Simple'

G/N	+	1	.	2	3	.	4	5	6	CR	LF
G/N	+	0	1	2	3	4	5	.	6		
G/N	+	0	1	2	.	3	4	5	6		
Plus OL	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Minus OL	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		

Przełącznik Schaltpunkt Status + format 'Simple'

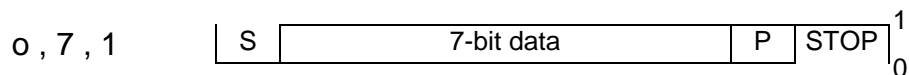
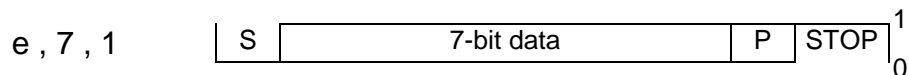
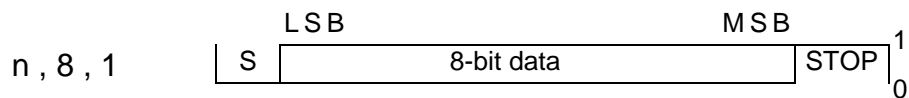
Byte0	Byte1	Byte2	+/-	1	.	2	3	.	4	5	6	CR	LF
-------	-------	-------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Byte0 : HI 30H/31H

Byte1 : OK 30H/31H

Byte2 : LO 30H/31H

format wysyłania/ odbioru seryjnych danych



Przypis:

S : Start bit

STOP : Stop bit

P : Parity bit

Załącznik I: Tabela ASCII CODE

Symbol	ASC II Code	Symbol	ASC II Code	Symbol	ASC II Code
A	41H	a	61H	0	30H
B	42H	b	62H	1	31H
C	43H	c	63H	2	32H
D	44H	d	64H	3	33H
E	45H	e	65H	4	34H
F	46H	f	66H	5	35H
G	47H	g	67H	6	36H
H	48H	h	68H	7	37H
I	49H	i	69H	8	38H
J	4AH	j	6AH	9	39H
K	4BH	k	6BH	↵	0DH
L	4CH	l	6CH		
M	4DH	m	6DH		
N	4EH	n	6EH		
O	4FH	o	6FH		
P	50H	p	70H		
Q	51H	q	71H		
R	52H	r	72H		
S	53H	s	73H		
T	54H	t	74H		
U	55H	u	75H		
V	56H	v	76H		
W	57H	w	77H		
X	58H	x	78H		
Y	59H	y	79H		
Z	5AH	z	7AH		

SPARE wózki widłowe

Al.Jerozolimskie 261
 05-816 Michałowice k/Warszawy
 tel: 22 723 92 90
 mail: info@spare.com.pl
 www.spare.com.pl