

Budowa wózka widłowego



Wózki widłowe zbudowane są z następujących elementów konstrukcyjnych:

- **rama wózka** – wykonana z odpowiednio uformowanej stali
- **podwozie** – na podwozie składają się koła, zazwyczaj trzy lub cztery zależnie od modelu urządzenia
- **maszt** – część zamontowana pionowo z przodu urządzenia, która pozwala na opuszczanie, podnoszenie i przechylanie ładunków
- **przeciwwaga** – jej głównym celem jest zapewnienie odpowiedniego obciążenia dla pojazdu przy przewożeniu ładunków, najczęściej ma formę bloku stalowego w tylnej części
- **silnik** – w pojazdach stosuje się głównie silniki niskoprężne zasilane gazem LPG, benzyną, a także silniki wysokoprężne zasilane olejem napędowym, również popularne są silniki elektryczne i akumulatorowe

- **widły** – mają kształt litery L i są poruszane w pionie przez łańcuch. Widły mogą być wymienione także na innego rodzaju osprzęt, na przykład przystosowany do przewozu pudeł kartonowych, beczek
- **karetk**a – płyta czołowa pojazdu, która jest zamontowana do masztu, do karetki przymocowane są widły i krata ochronna
- **krata ochronna** – zabezpiecza przed osuwaniem się przewożonych ładunków
- **rama bezpieczeństwa** – zabezpiecza operatora urządzenia przed spadającymi na niego z góry ładunkami
- **kabina operatora** – przeznaczona do operowania pojazdem, znajdują się w niej takie elementy jak kierownica, pedały, dźwignie, które pozwalają na sterowanie całym pojazdem. Kabina jest otwarta, jednak obudowana, co powoduje, że osoba znajdująca się wewnątrz jest ochroniona przed ewentualnymi wypadkami

Wózki mogą zawierać także inne elementy zależnie od swojego przeznaczenia. Wózki prowadzone nie posiadają między innymi kabiny operatora, wózki specjalizowane mogą mieć wysięg przeznaczony do podnoszenia ciężkich ładunków na wyższe poziomy.